

生成日期: 2025-10-21

介绍冲压模具在临时修理的主要内容

冲压模具临时修理是指不必拆模只需在机台上调模或*折待修的零配件. 主要包括以下几个方面:

- (1) 利用备用件更换
- (2) 用油石刃磨已经磨钝了的凸凹模刃口
- (3) 更换弹簧橡胶, 紧固松动了的螺丝
- (4) 紧固或电焊堆焊松动了的凸模
- (5) 调整冲模间隙及定位装置
- (6) 更换新的顶料装置.

淄博华诺机械制造有限公司成立于1996年, 主要以生产、加工拉伸模具、冲压件为主, 拥有20余年的生产经验。我们有良好的信誉, 有各种模具加工设备、加工中心、数控车床, 线切割, 磨床, 龙门铣床等, 厂房占地面积1500平米。

华诺机械具备雄厚的实力和丰富的实践经验。河南方盘模具厂

铸造模具的一些特点

您不要以为冲压模具厂只是一味的研究和生产冲压模具,这样的话产品太单一了,也没有什么发展空间,所以我们也研究生产其他类型的模具,比如说铸造模具.

现在我们告诉您:

一:铸件组织致密,机械性能高;

二:铸件成形性好,有利于形成轮廓清晰、表面光洁的铸件,对于大型薄壁铸件的成形更为有利.

三:提高了金属液的工艺收得率,一般情况下不需要冒口,使金属液的收得率**提高,收得率一般可达90%.

四:铸造利用率非常高,(85~95%)由于没有冒口和浇道,浇口较小,因此可以大幅度降低材料费和加工工时.

铸造模具是指为了获得零件的结构外形,预先用其他轻易成型材料做成零件的结构外形,然后再在砂型中放入模具,于是砂型中就形成了一个和零件结构尺寸一样的空腔,再在该空腔中浇注流动性液体,该液体冷却凝固之后就能形成和模具外形结构完全一样的零件了.

河南方盘模具厂华诺机械通过专业的知识和可靠技术为客户提供服务。

起皱的原因是,材料在拉伸过程中,周围边缘部分由于切向应力过大,造成材料失去稳定,使得产品沿边缘切向形成高低不平的皱纹。

想要防止这种现象的发生,建议冲压拉伸模具用氮气弹簧或优力胶比较好些,比较不容易产生起皱、开裂等现象,因为氮气弹簧或优力胶它的力一般比较均衡,不会出现力量大小不均的问题,还可以采取的措施就是压边力在试模的时候是需要做出相对调整的,根据打出来的产品然后对压料筋的高度适当做出调整。

拉裂是这个冲压拉伸模具拉伸过程中经常碰到的问题，影响产品拉裂的因素有：材料的拉伸性能，材料的直径和厚度，拉深系数，凹凸模的圆角半径，压边力，摩擦系数等，所以在拉伸时，建议大家采用必要的润滑，有利于拉伸工艺的顺利进行，筒壁减薄得到改善。

需要注意的是冲压拉伸模具的润滑剂只能涂在凹模的工作表面，而在凸模和材料接触的面千万不要润滑，因为凸模与毛坯表面间是属于有利摩擦，它可以防止材料滑动、拉裂以及变薄，所以建议大家选择大的厂家进行定制模具，这样既可以保证质量还可以保证工期及时。

冲压模具属单件出产。组成模具实体的零件，有些在制作过程中是依照图纸标示的尺度和公役独登时进行加工的(如落料凹模、冲孔凸模、导柱和导套、模柄等)，这类零件通常都是直接进入安装;有些在制作过程中只要有些尺度能够依照图纸标示尺度进行加工，须和谐有关尺度;有的在进入安装前须选用制造或合体加工，有的须在安装过程中经过制造获得和谐，图纸上标示的这有些尺度只作为参阅(如模座的导套或导柱固装孔，多凸模固定板上的凸模固装孔，须衔接固定在一起的板件螺栓孔、销钉孔等)。

因而，冲压模具安装适合于选用会集安装，在安装技术上多选用修配法和调整安装法来确保安装精度。然后完成能用精度不高的组成零件，到达较高的安装精度，下降零件加工需求。

华诺机械产品**国内。

因为不同的冲压拉伸模具已应用很多领域，冲压拉伸模具的制造技术在这些年也有了一定的变化发展，那么我们在设计时都要按照哪些原理去设计？

1、几何形状设计，设计时，经常要综合考虑尺寸稳定性及表面质量。例如，制品设计和尺寸稳定性要求采用阴模（凹模），但是表面要求光泽度较高的制品却要求使用阳模（凸模），这样一来，塑件订购方会综合考虑到这两点，以使制品能在比较好条件下进行生产。经验证明，不符合实际加工条件的设计往往是失败的。

2、尺寸稳定，在成型过程中，塑件与冲压拉伸模具接触的面要比离开冲压拉伸模具部分的尺寸稳定性更好。如果日后由于材料刚度的需要要求改变材料厚度，可能导致要将阳模转换为阴模。塑件的尺寸公差不能低于收缩率的10%。

3、塑件表面，就成型材料能够包住的范围而言，塑件可见面的表面结构应在与冲压拉伸模具接触处成型。如果可能的话，塑件的光洁面不要与冲压拉伸模具表面接触。就像采用阴模制造浴盆和洗衣盆的情况。

华诺机械狠抓产品质量的提高，逐年立项对制造、检测、试验装置进行技术改造。河南方盘模具厂

华诺机械生产的设备产品质量上乘。河南方盘模具厂

想要做好对冲压拉伸模具产品的质量分析，就需要了解在产品拉伸过程中，拉伸件主要会出现这几种问题：起皱、开裂、薄厚不均、表面划痕、形状扭曲、回弹等，所以在购买模具的时候就需要仔细的看一下是否存在这几个方面，接下来给大家介绍就是起皱和拉裂的情况：在科技发达的现在汽车成了人们不可缺少的代步工具，汽车里部件的制造离不开由冲压拉伸模具制造的汽车模具。

汽车车身上的冲压件大体上分为覆盖件、梁架件和一般冲压件，能够明显表示汽车形象特征的冲压件是汽车覆盖件。当然汽车上的不只车身上有冲压拉伸模件，汽车上所有冲压件的模具都称为“汽车冲压模具”，冲压拉伸模具的应用包括了汽车冲压模具、汽车车身冲压模具、汽车覆盖件冲压模具。

可以看出冲压拉伸模具与汽车的这些模具都是紧密联系的，随着生活中汽车的越来越普遍的应用，冲压拉伸模具的发展前景也是越来越广阔的。

河南方盘模具厂

淄博华诺机械制造有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在山东省淄博市等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将**淄博华诺机械供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！